

Speciale CHIMICA - Realtà Eccellenti

Gamma Chimica, un eccellente esempio di family company in continua ascesa

Una vision che mette al centro la persona, un vasto campo d'azione, tra cui quello green, e forte impronta tecnologica: le basi di un modus operandi di successo

«L'ultimo biennio? Forse il migliore di questi 41 anni di storia».

Giuseppe Mearini, fondatore e presidente di Gamma Chimica Spa, riassume in una frase la profonda soddisfazione nei confronti di un modus operandi che si è rivelato vincente, anche e soprattutto durante un periodo critico di risonanza epocale e globale, quale quello legato alla pandemia Covid.

Gamma Chimica nasce a Lainate, Milano, nel 1980, e oggi rappresenta il tipico esempio di eccellenza imprenditoriale squisitamente made in Italy: una crescita costante nel tempo, la costruzione di una solida reputazione e l'affermazione a modello per tutto il settore che rappresenta.

Con un ruolo ben definito nell'intera filiera di trait d'union tra i grandi produttori di chimica dai quali acquista le materie prime, e gli utilizzatori finali, a cui le rivende, Gamma Chimica è l'azienda che consente un flusso distributivo fondamentale per il mercato europeo. Numerose le imprese che si riforniscono di prodotti come glicerina, glicole propilenico, alcool polivinilico e oli silconici sodio benzoato, glicole etilenico, acidi grassi, oleine, tensioattivi, per un totale complessivo di 2000 materie prime provenienti da tutto il mondo e distribuite a oltre 3000 clienti, dei quali il 95% italiani, e altrettanto diversificati: si spazia infatti dalla farmaceutica all'automotive, passando per il tessile, fino alla detergenza, che



Giuseppe Mearini - Presidente

in questo ultimo periodo si è rivelato un settore trainante insieme a quello della cosmetica. Ma qual è il segreto di una realtà con 41 anni di storia alle spalle, 85 dipendenti (90 considerando anche gli agenti) e un fatturato che risulta in costante incremento?

Il sistema Gamma Chimica si incardina innanzitutto su un concetto particolare di family company, dove le skills di ognuno non solo vengono esaltate, bensì diventano la base per un'autonomia decisionale che, in concertazione con le direttive aziendali, contribuisce al costante aumento delle performance:

a partire dai 12 product manager, tutti i collaboratori diventano imprenditori di loro stessi, animati da una motivazione che non conosce criticità e da uno spirito di squadra invidiabile. «Il Covid - afferma Mearini - è stato in questo senso un banco di prova importante. Noi abbiamo messo immediatamente le persone in sicurezza, in smart working, lasciando solo un piccolo presidio in azienda. Non solo non abbiamo lamentato interruzioni di flusso lavorativo, ma addirittura abbiamo incrementato il nostro rendimento. Tutto il team ha dimostrato, ancora una volta, di essere una squadra affiatata, professionale, motivata e in grado di affrontare l'inaspettato. Questo modo di pensare e di essere, ci permette di gestire in velocità ogni situazione, di mostrare un dinamismo che ci contraddistingue da tutti gli altri player del settore, e di garantire ai nostri clienti una continuità lavorativa fondamentale per il loro business. In periodo pandemico, abbiamo consentito loro di non interrompere le produzioni e di questo ci ringraziano ancora oggi».

La peculiare vision della dirigenza di mettere al centro le persone, è uno dei cardini dell'eccellenza dell'azienda: la grande attenzione alle loro esigenze, con particolare riferimento a quelle delle donne che spesso si trovano ancora a fare i conti con un mondo lavorativo esclusivamente maschile, è la linfa che dà modo al grande albero Gamma Chimica, di continuare a generare frutti ed espandere le proprie radici.

Gamma Chimica, l'impronta green per una sostenibilità diffusa

La spiccata sensibilità nei confronti dell'ambiente è un altro tratto che non passa inosservato nel ritratto di Gamma Chimica, e che si esprime nella costante ricerca di alternative sostenibili ai derivati del petrolio da un lato, e a una scelta calcolata delle modalità di trasporto merci dall'altro.

«Prendiamo come esempio il glicole propilene - spiega Giuseppe Mearini - che viene spesso utilizzato nel settore farmaceutico e che deriva dal petrolio. In questo momento stiamo dialogando con i produttori per cercare una sostanza analoga ma che sia al 100% vegetale. Nel contempo abbiamo optato da diverso tempo per il trasporto intermodale delle merci: cerchiamo laddove possibile di preferire la rotaia alla gomma e non è un caso che il nostro punto di riferimento, dal punto di vista logistico, sia uno dei maggiori interporti del Nord Italia, Busto Arsizio».

Il contributo di Gamma Chimica alla sostenibilità diventa così un altro tassello del prezioso mosaico di eccellenza che l'azienda ha costruito, oltre che una fondamentale risposta alle attuali e crescenti domande di formule eco-compatibili, che ri-



La sede a Lainate (MI)

guardano soprattutto il settore della cosmetica.

«Siamo diventati gli attori principali in uno scenario di cambiamenti che coinvolgono tutte le filiere a 360 gradi - puntualizza Mearini - e noi stessi, oltre a renderci disponibili a cercare soluzioni rispettose dell'ambiente, da tempo abbiamo avviato con successo la politica degli imballi a rendere. La chimica di Gamma Chimica è sempre più verde, ma lo siamo anche noi».

Cinque anni fa l'azienda ha installato presso il magazzino di Castelnovetto, a Pavia, un'innovativa camera bianca che permette di garantire altissimi standard di infustamento di glicerina pharma e di glicole propilene USP/EP, in accordo con le norme dell'alimentare, del farmaceutico e cosme-

che, e supporta nel contempo la clientela nelle certificazioni dei prodotti secondo la nuova Norma sui Biocidi (BPR).

«Non si devono fare le cose semplicemente perché bisogna farle: è necessario invece credere nel lavoro appassionato di ogni giorno e nella capacità di aggiungere entusiasmo e dedizione a tutti i segmenti della filiera. La passione avvicina i fornitori, conquista i clienti e rende chi lavora in azienda, più orgoglioso e partecipe». E con questo passaggio finale, Giuseppe Mearini, al timone di questa eccellenza insieme alla famiglia Bombardieri e alla famiglia Borghi, svela un segreto che in realtà è un monito assolutamente ever green per le attuali e future generazioni. www.gammachimica.it



Il Laboratorio

Il Magazzino a Castelnovetto (PV)